

AUTOMATE DE DOSAGE

COMPOSITION :

L'automate de dosage est composé des éléments suivants :

- Un portique cartésien trois axes avec motorisation de technologie numérique.
- Un pantographe sur lequel sont montées les aiguilles de prélèvement. Le pas des aiguilles peut varier de 19 à 50 mm avec une erreur de position cumulée maximum de +/- 0.5 mm.
- Un pousse seringues numérique douze postes pour le dosage des échantillons (0.1 et 1 ml). La précision de dosage est de +/- 0,007 ml.
- Un groupe de dosage composé de douze pompes péristaltiques pour le dosage du milieu (10 ml).
- Un poste de rinçage des aiguilles et de récupération des eaux de lavages des circuits. Le rinçage est effectué par l'intermédiaire de buses de rinçage démontables pour permettre un entretien aisé.
- Un coffret électrique inox étanche fixé sur le coté de la machine comportant tous les organes de commande et l'automate programmable.
- Une interface homme machine composée de boutonnerie traditionnelle pour les commandes répétitives et d'un pupitre tactile pour les réglages, diagnostics et suivi de fonctionnement.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :

L'automate gère les cycles de prise d'origine, de amorçage, de distribution, de rinçage et lavage, ainsi que des cycles spécifiques de contrôle de la métrologie des dosages.

Tous les actionneurs et motorisations de la machine peuvent être pilotés en mode manuel.

La machine est conçue de façon à laisser deux faces de la table de travail libres d'accès, afin de faciliter la manutention des portoirs par les utilisateurs.

Les portoirs sont disposés sur des posages équipés de détrompeurs afin d'éviter tout risque de manipulation.



Cycles de travail développés selon vos méthodes de travail

Sélection possible du nombre d'échantillons à travailler et inhibition d'une à onze aiguilles

Saisie des données et suivi du fonctionnement via un afficheur tactile

AUTOMATE DE DOSAGE



Accès à distance à tous les organes de commandes via un modem, permettant divers réglages et modification de cycles

Pas d'intervention manuelle, les cycles sont automatiques

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

Temps de cycle	8 minutes pour 48 échantillons complets
Interface utilisateur	Digitale
Dimensions de l'appareil L x l x h (mm)	1300 x 1250 x 750 mm
Alimentation du circuit de rinçage	Eau filtrée , pression 3 bars
Alimentation électrique (V / A)	230 VAC monophasé, 10 A, régime TT ou TN.
Poids (Kg)	200