



Saisie des données et suivi du fonctionnement via un afficheur tactile

Gestion des cycles automatisés

Jusqu'à 10 canaux de distribution de paraffine

DISTRIBUTEUR DE PARAFFINE

COMPOSITION :

Le distributeur de paraffine est principalement composé des éléments suivants :

- ◆ Deux bacs de fonte de paraffine.
- ◆ Un bras de distribution.
- ◆ Un chariot de transport des portoirs.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :

Les plaques de paraffine sont portées à température de fusion dans deux bacs en aluminium indépendants.

Les portoirs sont disposés sur un chariot de transport utilisé pour positionner les tubes sous les électrovannes de dosage.

L'automatisme gère l'intégralité du cycle : le chariot présente chaque rangée de tubes sous les électrovannes de distribution pour dosage de la paraffine ; en fin de cycle le chariot revient en position initiale.

Les étapes de travail sont visibles en temps réel sur l'afficheur tactile.

Afin de faciliter l'utilisation du distributeur de paraffine, toutes les fonctions nécessaires sont également automatisées telles que :

- ◆ la régulation du chauffage des bacs de fonte et du bras de distribution,
- ◆ la régulation du niveau de paraffine dans le bras de distribution,
- ◆ les fonctions de purge et de vidange,
- ◆ la gestion des portoirs,
- ◆ ainsi que différents réglages de positions et volumes de dosage.

DISTRIBUTEUR DE PARAFFINE



Ouverture aisée du couvercle des bacs de fonte par des ressorts à gaz et maintien en position ouverte

Distribution possible sur un chariot partiellement rempli

Economies d'énergie réalisées grâce à l'isolation des bacs de fonte et à un système de régulation du chauffage



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

Interface utilisateur	Tactile
Dimensions de l'appareil L x l x h (mm)	1200 x 800 x 500 mm
Alimentation électrique (V / A)	230 VAC monophasé, 16 A, régime TT ou TN
Poids (Kg)	125